WOODCRAFT



ТРИУМФ С750

Брусующий станок для тонкомера

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

8-902-266-86-69 info@woodcraft-ural.ru **woodcraft-ural.ru** Березовский, ул. Ленина 2ж/1

8-908-636-61-21 msk@woodcraft-ural.ru msk.woodcraft-ural.ru Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

ТРИУМФ С750

Станок брусующий «Триумф» С750 предназначен для распиловки тонкомера диаметром до 320 мм для получения 2-х кантного бруса (лафета).
Размер между пилами устанавливается при помощи винтовой пары вручную. Бревно устанавливается по центру стола и при помощи цепной передачи передвигается в зону пиления. Для регулировки скорости подачи станок оснащен частотным преобразователем, позволяющим изменять скорость от 0 до 22 м/мин.
На станке имеется возможность установки до 4 пил, для получения за один проход не только лафета, но и 2 доски толщиной от 25 до 40 мм, в зависимости от величины проставки.

Схема пиления



Видео станка в работе

Обзор станка

https://rutube.ru/video/e9b57173eb2d25dfe128b95c1eee3399/

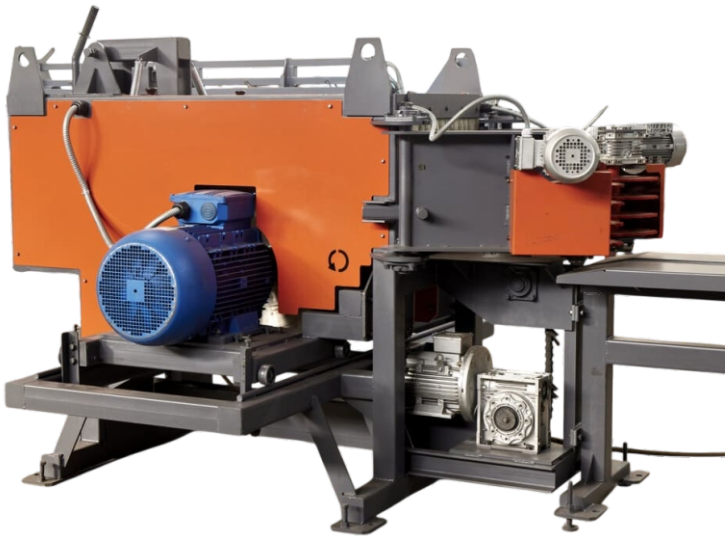
Станок в работе

https://rutube.ru/video/153186e6abb0137cbf9f7b1e50447852/?r=wd

info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

ТРИУМФ С750

Технические характеристики	
Параметры	**Значение**
Максимальный диаметр загружаемого бревна	320 мм
Максимальная длина бревна	6000 мм
Максимальная ширина получаемого лафета	250 мм
Минимальная ширина получаемого лафета	70 мм
Мощность пильного привода	2х15; 2х18,5; 2х22 кВт
Диаметр устанавливаемых пил	до 750 мм
Диаметр пильного вала	50 мм
Кол-во пильных шпинделей	2 шт
Максимальное кол-во пил на одном валу	2 шт
Скорость подачи бревна (плавная регулировка)	от 0 до 22 м/мин
Частота вращения пильного вала	1500 об/мин
Мощность электродвигателя узла подачи (продольного перемещения заготовки)	2,2 кВт
Мощность электродвигателя узла прижима боковых рябух	2х0,37 кВт
Габаритные размеры	
Длина	2350 мм
Ширина	2000 мм
Высота	1750 мм
Масса станка	1750 кг



info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

ТРИУМФ С750

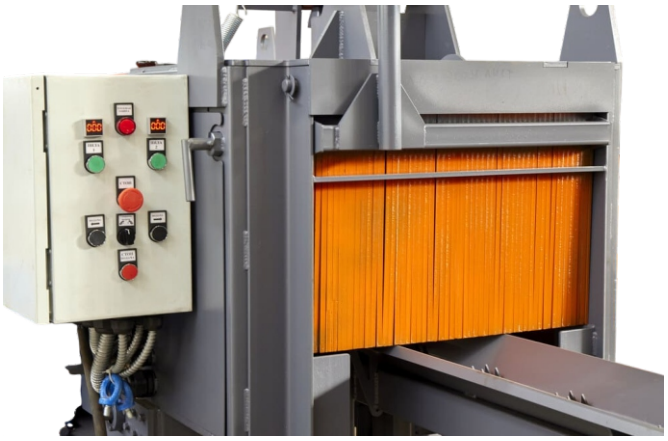
Преимущества

Преимущество	Выгода
Самый большой диаметр перерабатываемых бревен	среди российских станков для тонкомера (до 320 мм)
Плавная регулировка скорости подачи	позволяет выбирать максимальную скорость в зависимости от диаметра бревна, что увеличит производительность станка
Прямая посадка шпинделя на двигатель	позволяет передавать мощность без потерь, в отличие от станков с ременной передачей
Быстрая замена дисков для заточки или замены	за счет раздельных валов
Быстрая установка размера	моментальная установка необходимого размера лафета (от 70 до 250 мм) по линейке за счет винтовой регулировки
Когтевая защита	обеспечивает дополнительную безопасность при работе станка
Протяжка горбыля	позволяет избежать скопления остатков лесопиления в станке, сокращает труд оператора

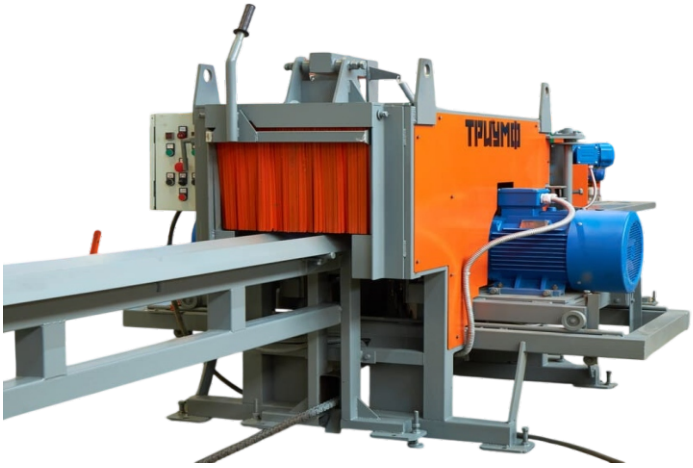


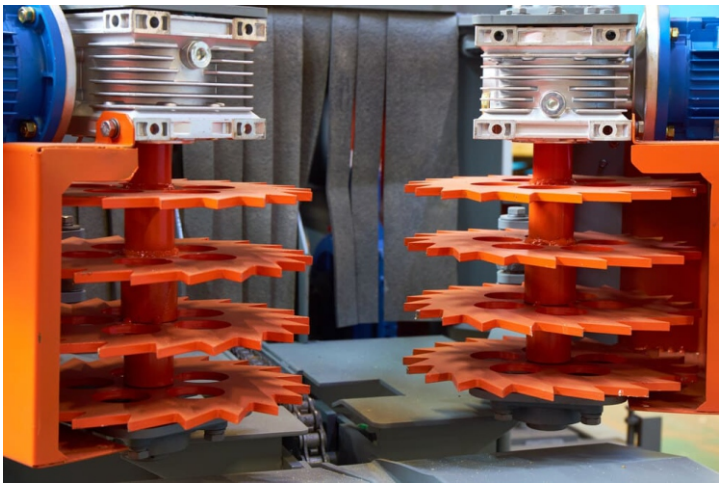
info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

ТРИУМФ С750











info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

Стоимость			
№ п/п	Наименование	Количество	Цена
1	Брусующий станок для тонкомера Триумф С750	1 шт.	по запросу

Дополнительные опции			
№ п/п	Наименование	Количество	Цена
1	Рольганг открытый РО 1000-3	1 шт.	по запросу

Комплект поставки	
№ п/п	Наименование
1	Станок с частотным преобразователем
2	Стол приводной подающий под 6м бревно
3	Стол принимающий 2,3 м
4	Комплект проставок
5	Инструкция по эксплуатации