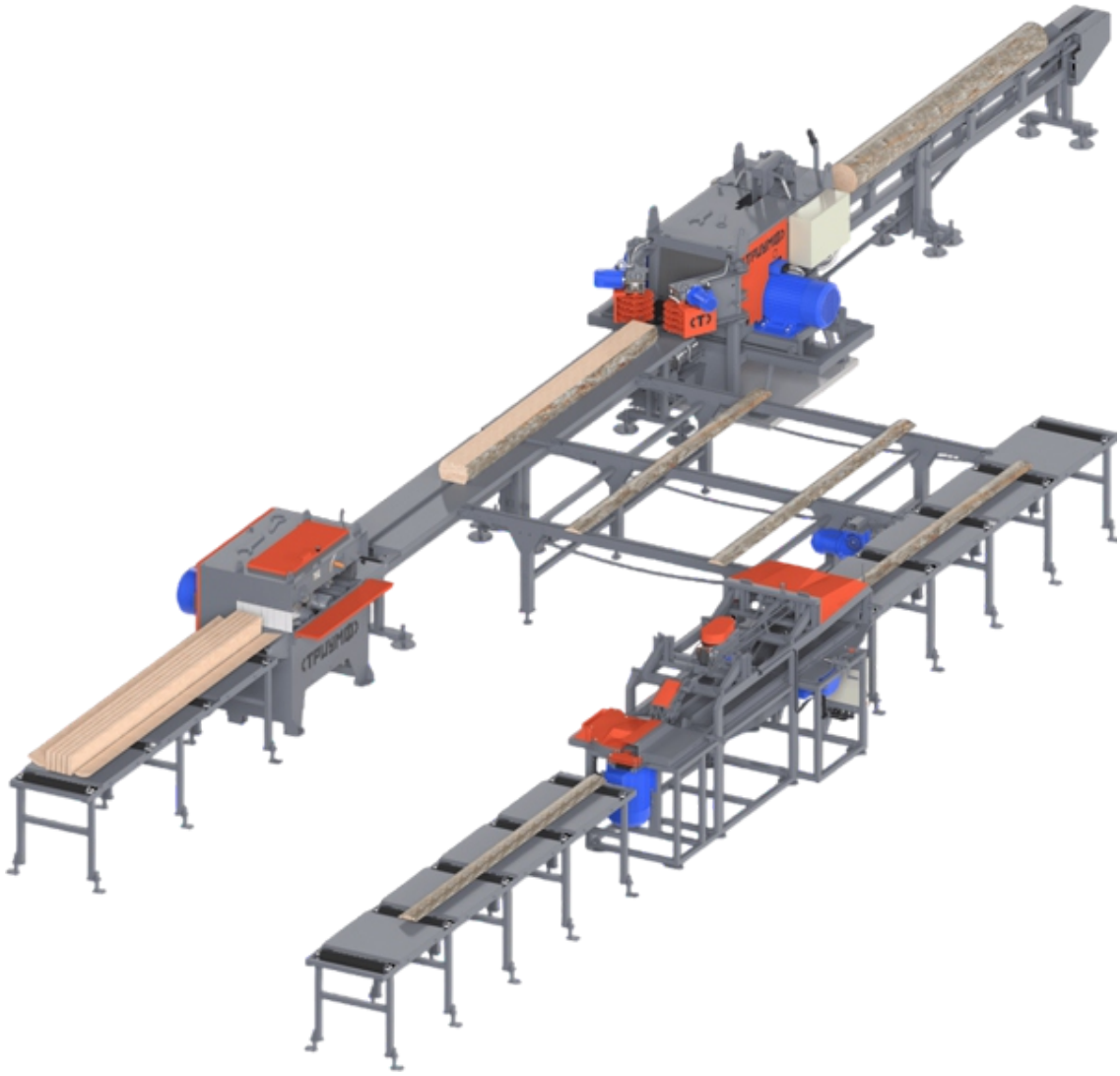
WOODCRAFT



ТРИУМФ

Лесопильная линия тонкомерная с горбыльным станком

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

8-902-266-86-69 info@woodcraft-ural.ru **woodcraft-ural.ru** Березовский, ул. Ленина 2ж/1

8-908-636-61-21 msk@woodcraft-ural.ru msk.woodcraft-ural.ru Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

ЛЕСПОЛЬНАЯ ЛИНИЯ ТРИУМФ

Линия работает по поточной схеме и включает три основных этапа переработки круглого леса:

- Первичный раскрой. Брёвна длиной до 6 метров поступают в двухвальный бревнопильный станок ТРИУМФ С750, который распускает их на двухкантный брус (лафет) и две подгорбыльные доски.

- Распиловка лафета. По системе рольгангов лафет подаётся в одновальный многопильный станок ТРИУМФ Б700. Он распускает брус высотой до 160 мм на пакет обрезных досок. Ширина заготовки не ограничена конструкцией станка.

- Переработка горбыля. Боковые горбыльные заготовки перемещаются поперечным цепным транспортёром ТЦП на горбыльно-перерабатывающий станок ТРИУМФ ГС4. Станок позволяет получать обрезные доски из горбыля за один проход, увеличивая полезный выход пиломатериала.

Состав лесопильной линии

- Бревнопильный станок ТРИУМФ С750 (СИЛ 750) — 1 шт.
- Многопильный одновальный станок ТРИУМФ Б700— 1 шт.
- Горбыльно-перерабатывающий станок ТРИУМФ ГС4 — 1 шт.
- Поперечный цепной транспортёр ТЦП размером 3 × 3 м — 1 шт.
- Подающий рольганг размером 0,33 × 3 м — 3 шт.
- Приёмный рольганг размером 0,33 × 3 м — 4 шт.

Преимущества комплекса

Обработка длинномерного сырья: распиловка брёвен длиной до 6 м.

- Рациональный раскрой: получение лафета и подгорбыльных досок на этапе первичной распиловки.

- Повышение выхода продукции: переработка горбыля в обрезные доски вместо его удаления в отходы.

- Снижение ручного труда: рольганги и транспортёры обеспечивают механизированное перемещение заготовок между станками.

- Универсальность: работа с тонкомерной и средней древесиной диаметром до 320 мм.

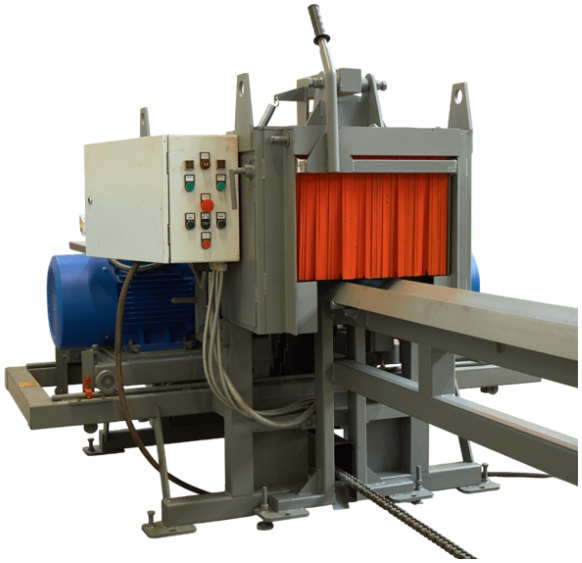
Указанная комплектация является базовой. Состав линии можно адаптировать под задачи предприятия, доступную площадь цеха и требуемую производительность.

info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

ЛЕСПОЛЬНАЯ ЛИНИЯ ТРИУМФ

Технические характеристики	
Параметры	**Значение**
Max диаметр бревна на входе	320 мм
Max длина заготовки	6000 мм
Max ширина доски	160 мм
Производительность	до 70 м3/смену







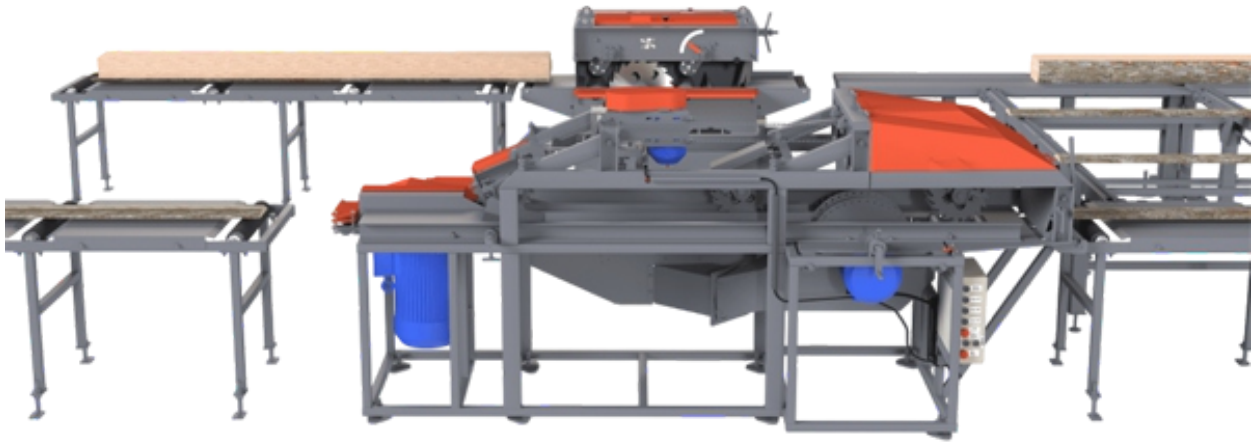




info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

ЛЕСПОЛЬНАЯ ЛИНИЯ ТРИУМФ







info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ