WOODCRAFT



МСП-1300

МНОГОПИЛЬНЫЙ ОДНОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

8-902-266-86-69 info@woodcraft-ural.ru **woodcraft-ural.ru** Березовский, ул. Ленина 2ж/1

8-908-636-61-21 msk@woodcraft-ural.ru msk.woodcraft-ural.ru Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

МСП-1300

Многопильный станок МСП предназначен для прямолинейного раскроя плитных и древесных материалов с помощью дисковых пил. Оборудование подходит для обработки ДВП, ДСП, МДФ, фанеры, клеёных щитов, массивов дерева и панелей. Станок применяется при производстве дверей, погонажных изделий, паркета, стеновых и потолочных панелей, а также мебельных конструкций.

Станок оснащён приводными верхними и нижними вальцами, обеспечивающими стабильную подачу материала. Подвижные прижимные ролики над пильным валом надёжно фиксируют заготовку во время распила. Бесступенчатая электронная регулировка скорости подачи позволяет настраивать режим работы под обрабатываемый материал, а механическая регулировка роликов адаптирует станок к различной толщине заготовок. Сменный пильный стол способствует снижению вибрации и обеспечивает

Технические характеристики

Параметры	Значение
Модель	МСП-1300
Максимальная ширина плиты, мм	1400
Минимальная длина плиты, мм	740
Максимальная толщина плиты, мм	80
Расстояние между крайними пилами, мм	1320
Диаметр пил, мм	300 (250, 350)
Посадочный диаметр пилы, мм	90
Число оборотов пильного вала, об/мин	3000
Мощность двигателя пильного вала, кВт	22 (30, 37, 45, 55)
Скорость подачи, м/мин	5-18
Мощность двигателя подачи, кВт	3
Диаметр раструба (аспирации), мм	2x120, 2x160
Приблизительный вес, кг	2000

Преимущества

Преимущество	Область применения
Усиленный пильный вал	Жесткий пильный вал диаметром 90 мм позволяет устанавливать пилы на всю длину вала, а так же получать пиломатериалы с высокой чистотой поверхности и точными геометрическими параметрами.
Опоры вала	Массивные и надежные опоры пильного вала исключают биение, что позволяет получать стабильно высокое качество распиловки.
Когтевая защита	Когтевая защита препятствует выбросу заготовки и обеспечивает повышенную безопасность работы на станке.
Прижим заготовки	Верхний прижим заготовки осуществляется по всей плоскости обработки с помощью 12 прижимных роликов (6 на подачу, 6 на приемку), что обеспечивает геометрическую точность размеров пиломатериала. Первый нижний ролик выполнен из металла, так как на него нагрузка осуществляется больше.
Пульт управления	Удобный и понятный пульт управления, позволяет оперативно управлять всеми функциями станка. А также имеет плавную регулировку подачи. Встроенный амперметр позволяет следить за нагрузкой.
Эффективное удаление опилок	Для эффективного удаления опилок используются аспирационные патрубки, которые позволяют эффективно производить отвод опилок, не тратя время на остановку станка для уборки отходов.





Схема работы



СТОИМОСТЬ

№	Наименование	Кол-во, шт.	Цена
1	Многопильный одновальный станок МСП-1300	1 шт.	**по запросу**

info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ